

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2020 год, руб.	
		для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4160	4390
4.1.2.1. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф.	м	20	20
4.1.2.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1330	1405
4.1.3. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3025	3190
4.1.4. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	6715	7095
4.1.5. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3360	3545
4.1.6. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2015	2130
4.1.7. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3360	3545
4.1.8. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5375	5675
4.1.9. Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2690	2835
4.1.10. Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3360	3545
4.1.11. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5375	5675
4.1.12. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф. 1,4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1345	1420
4.1.13. Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	405	425
4.1.14. Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	10	10
4.1.15. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	3360	3545
4.1.16. Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2015	2130
4.1.17. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1010	1065
4.1.18. Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	5375	5675
4.1.19. Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	1610	1700
4.1.20. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	5375	5675

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2020 год, руб.	
		для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.21. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	3090	3265
4.1.22. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2015	2130
4.1.23. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	670	710
4.1.24. Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	4030	

**ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ**

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	170	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	30	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	45	
4.2.2.	проверка сплошности изоляции	м	70	
	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	215	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	30	
4.2.3.	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	70	
	проверка сплошности изоляции	м	95	
	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	265	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
4.2.4.	адгезия к стали	м	30	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	95	
	проверка сплошности изоляции	м	115	
	4.2.4. Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	25	
	4.2.5. Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	5350	
4.2.6. Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше $d_y$ 20 мм	шт	915		
4.2.7. Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до $d_y$ 20 мм	шт	1070		
4.2.8. Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	470		
4.2.9.1. Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1315		

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2020 год, руб.	
		для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.9.2. Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	1975	
4.2.9.3. Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	2630	
4.2.9.4. Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	3025	
4.2.9.5. Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	3290	
4.2.10.1. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3x5,8	шт	300	
4.2.10.2. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110x10	шт	350	
4.2.10.3. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x9,1	шт	405	
4.2.10.4. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x14,6	шт	430	
4.2.10.5. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x12,8	шт	455	
4.2.10.6. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x20,5	шт	470	
4.2.10.7. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x17,9	шт	525	
4.2.10.8. Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x28,6	шт	535	
4.2.10.9. Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм	шт	460	485
4.2.10.10. Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 57-89 мм	шт	585	620
4.2.10.11. Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 102-168 мм	шт	780	825
4.2.10.12. Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 219-273 мм	шт	1070	1125
4.2.10.13. Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре от 325 мм	шт	1500	1585
4.2.11. Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	170	
4.2.12. Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	115	
4.2.13. Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	140	
4.2.14. Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	4320	
4.2.15. Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	220	
4.2.16. Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	280	
4.2.17.1. Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	240	
4.2.17.2. Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	295	
4.2.17.3. Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	305	
4.2.17.4. Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	400	
4.2.17.5. Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	455	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ