

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2025 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5665	5985
4.1.2.1.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	м	30	30
4.1.2.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1815	1915
4.1.3.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4120	4345
4.1.4.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	9150	9665
4.1.5.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4575	4825
4.1.6.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2745	2895
4.1.7.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4575	4825
4.1.8.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7320	7730
4.1.9.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3660	3865
4.1.10.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4575	4825
4.1.11.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7320	7730
4.1.12.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф.1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1830	1930
4.1.13.	Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	550	575
4.1.14.	Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	15	15
4.1.15.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	4575	4830
4.1.16.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2745	2895
4.1.17.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1370	1450
4.1.18.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	7320	7730
4.1.19.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	2200	2320
4.1.20.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	7320	7730
4.1.21.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	4210	4445

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2025 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.22.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2745	2895
4.1.23.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	915	965
4.1.24.	Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	5490	

ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	230		
	в том числе				
	внешний осмотр изоляции	м	25		
	адгезия к стали	м	50		
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	60		
4.2.2.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	285		
	в том числе				
	внешний осмотр изоляции	м	30		
	адгезия к стали	м	50		
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	90		
4.2.3.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	345		
	в том числе				
	внешний осмотр изоляции	м	30		
	адгезия к стали	м	45		
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	115		
4.2.4.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею	м	35		
	внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	35		
	4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	7290	
	4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше $d \geq 20$ мм	шт	1245	
	4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до $d \leq 20$ мм	шт	1455	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	640		
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1795		
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	2690		
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	3585		
4.2.9.4.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	4125		
4.2.9.5.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	4480		
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3x5,8	шт	410		
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110x10	шт	480		
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x9,1	шт	550		
4.2.10.4.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x14,6	шт	590		
4.2.10.5.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x12,8	шт	620		
4.2.10.6.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x20,5	шт	640		
4.2.10.7.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x17,9	шт	715		
4.2.10.8.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x28,6	шт	730		

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2025 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.10.9.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм	шт	625	655
4.2.10.10.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 57-89 мм	шт	795	840
4.2.10.11.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 102-168 мм	шт	1060	1120
4.2.10.12.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 219-273 мм	шт	1455	1530
4.2.10.13.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром от 325 мм	шт	2035	2155
4.2.11.	Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	230	
4.2.12.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	150	
4.2.13.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	190	
4.2.14.	Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	5885	
4.2.15.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	305	
4.2.16.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	380	
4.2.17.1.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	325	
4.2.17.2.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	400	
4.2.17.3.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	420	
4.2.17.4.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	545	
4.2.17.5.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	615	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ